



MEDIDAS EN mm

ESPESOR 2

TOLERANCIAS DIMENSIONALES SEGÚN DIN 7168					
GRADO DE EXACTITUD	Más de 0,5 hasta 3	Más de 3 hasta 6	Más de 6 hasta 30	Más de 30 hasta 120	Más de 120 hasta 400
MEDIO	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$

ACABADO SUPERFICIAL 16/ ▽	TOLERANCIA GENERAL DIN 7168 – MEDIO	MATERIAL AISI 304
PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ CIENCIAS E INGENIERÍA-INGENIERÍA MECATRÓNICA		
MÉTODO DE PROYECCIÓN 	MTR280-A705-10M1 SOPORTE BASE RECTANGULAR	ESCALA 1:2
20120323	GUTIERREZ ZAMUDIO, JORGE	FECHA: 2018.10.31
		LÁMINA: A4-D-21.1